

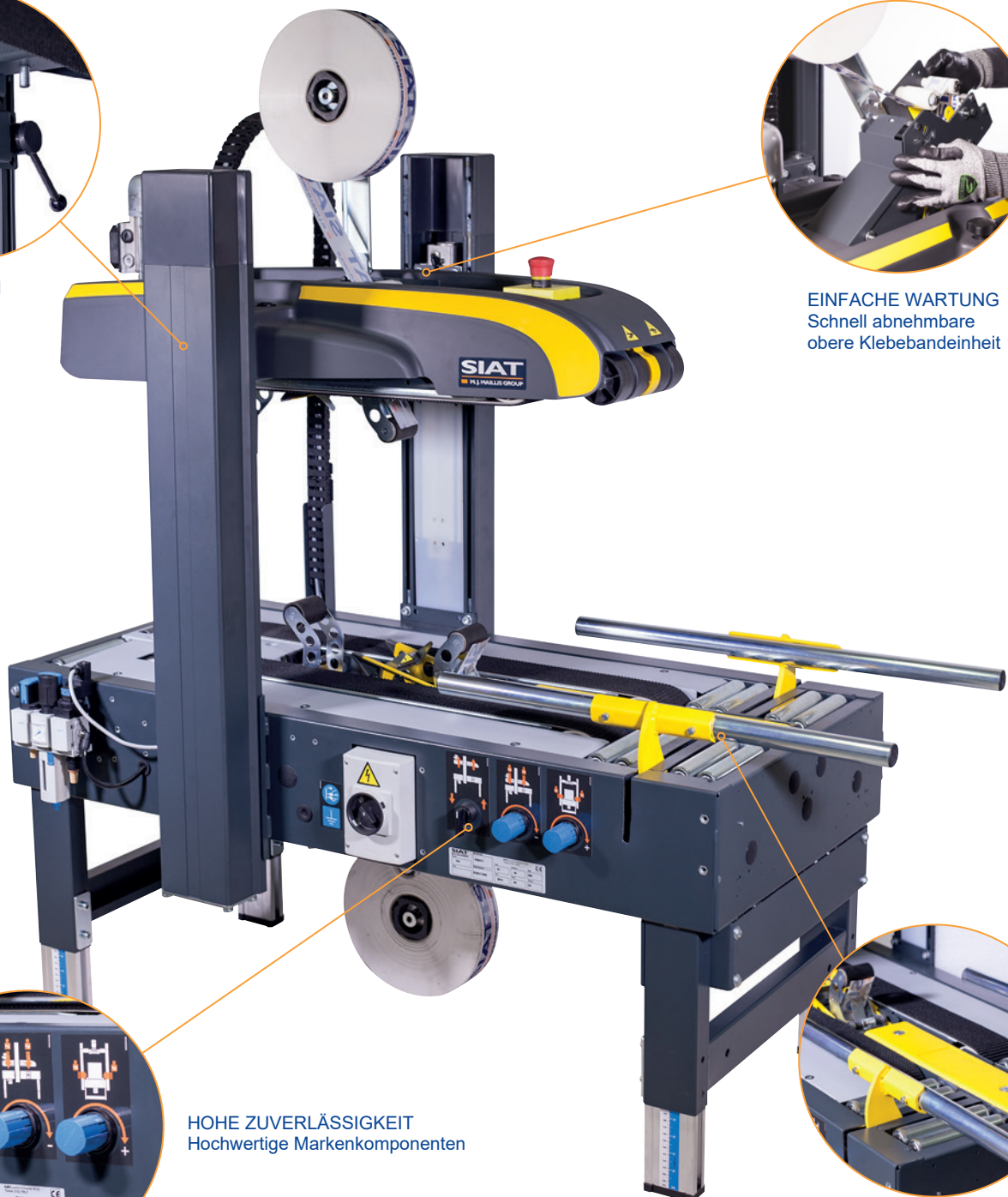
SR20 Halbautomatische Kartonverschleißer



STARKES DESIGN
Solide H-Rahmen
Konstruktion



EINFACHE WARTUNG
Schnell abnehmbare
obere Klebebandeinheit

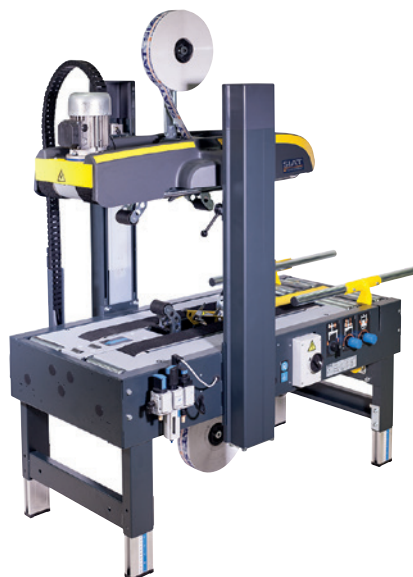


HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT
Hochwertige Markenkomponenten



PERFEKTE KONTROLLE
Dank der 4 Riemen und der stufenlosen
Einstellung der Kartongröße

Der halbautomatische Kartonverschleißer SR20 ist die ideale Lösung, wenn Ihre Verpackungslinie Kartons mit unterschiedlichen Abmessungen verarbeitet. Dank der 4-Band-Kartonsteuerung ist der Verschleißvorgang auch bei überfüllten und leeren Kartons immer staufrei gewährleistet. Das pneumatische System ermöglicht eine schnelle Anpassung an eine große Bandbreite von Kartonabmessungen. Der robuste Doppelmastrahmen und die Markenkomponenten machen die SR20 bereit für den Einsatz rund um die Uhr. Der schnell abnehmbare Klebekopf, der einfache Zugang zu den Motoren und die übersichtliche Kabelführung ermöglichen eine effiziente Kontrolle der Maschine und erleichtern die Wartungsarbeiten.



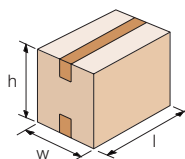
> Maschineabmessungen

Verpackung			LxWxH
> SR20	170	190	130x78x115

> SR20

	Min.	Max
L	1240	-
L1	1395	-
W	740	-
H	1265	1605
cbh	485	825
AS 77	cbh +110	cbh +110
AS 80	cbh +160	cbh +160

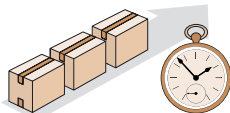
> Kartonabmessungen



> SR20

	K11R std. / K12R on demand	
	Min.	Max
l	150	∞
w*	140 / 170	500
h	100	500

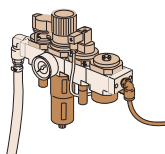
> Produktionskapazität



> SR20	Bph
Max pcs.*	900

* Always based on shorter manageable box

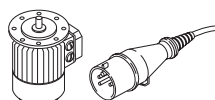
> Druckluftverbrauch



> SR20	NL.
Cycle	9

from 5,5 bar to 7 bar

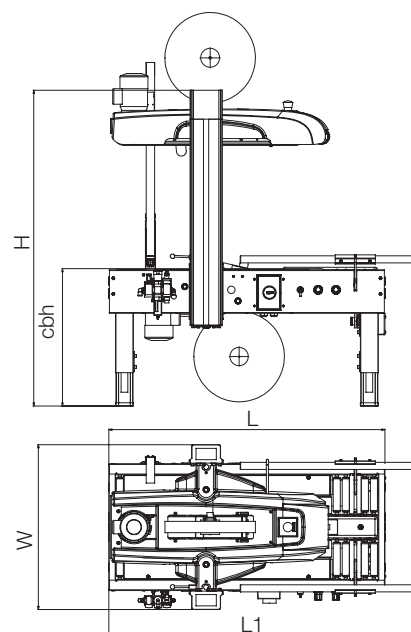
> Standardspannung



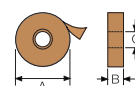
> SR20

380/415V - 50Hz - 3P	
Amps	1,08
Power kW	0,26
Phase	3Ph + N + PE

> SR20



> Verschlusseinheiten



	K11R/ K12R
	mm
A	410 Max
B	50 / 75
C	76

> Zubehör

> AS80
Höhere Stützen

> AS77
Rädchen

> RG
Rollenbahnen

> GTL - GTR
Ausziehbare Rollenbahnen

> K-125 / K-250
Tintenstrahldrucker

